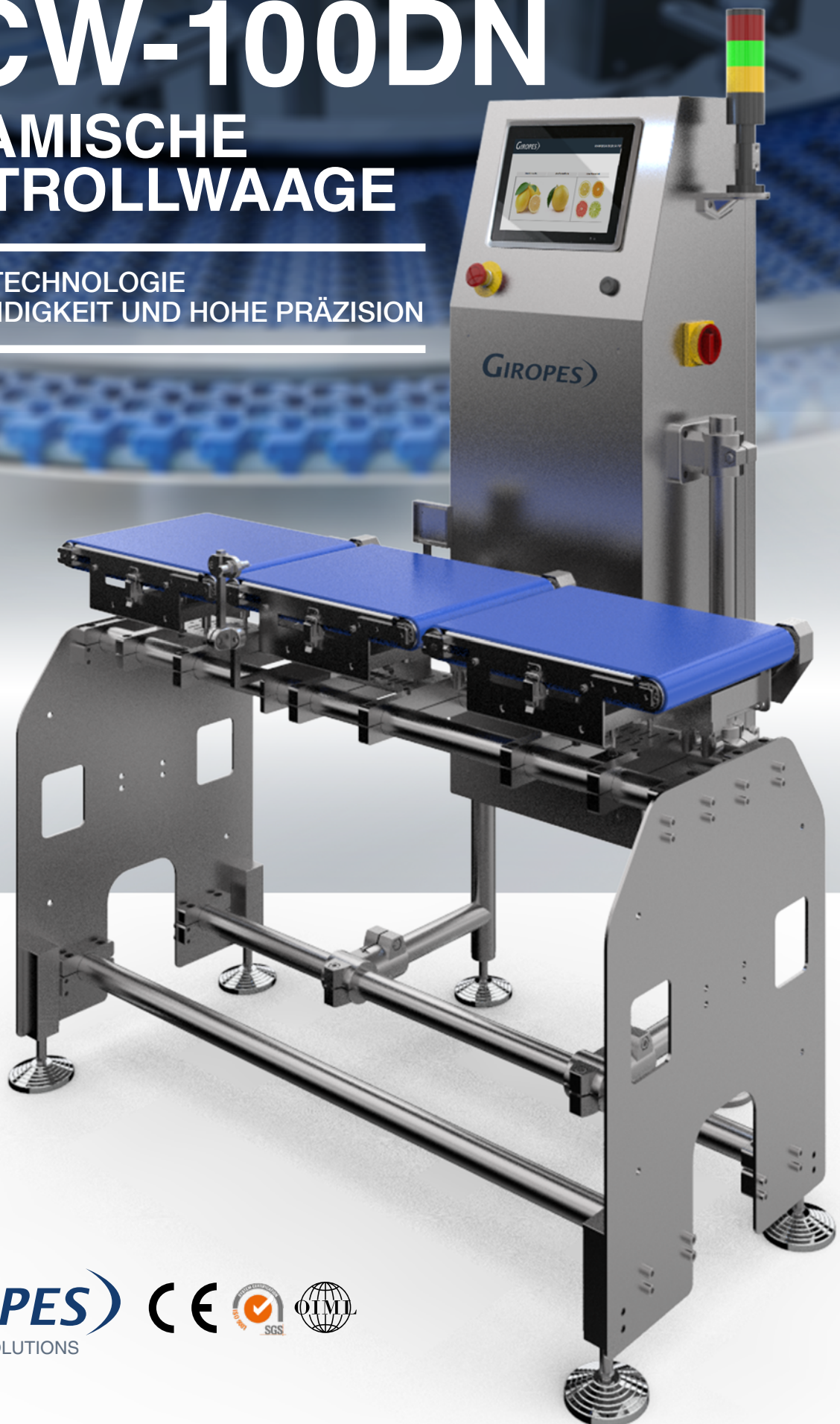


GCW-100DN

DYNAMISCHE KONTROLLWAAGE

WÄGUNG TECHNOLOGIE
GESCHWINDIGKEIT UND HOHE PRÄZISION



GIROPES
WEIGHING SOLUTIONS





GCW-100DN
KONTROLLWAAGE

GCW100DN

Leitfaden zu berücksichtigender Aspekte

Die Integration einer Kontrollwaage in Ihre Produktionslinie, kann Ihre Abläufe revolutionieren. Es ist jedoch wichtig, die spezifischen Anforderungen Ihres Unternehmens zu bewerten, bevor Sie eine Investition tätigen, um sicherzustellen, dass Sie sich für die ideale Wägelösung entscheiden.

DEN RICHTIGEN HÄNDLER WÄHLEN

Erfahrung und Anpassungsfähigkeit

Die Erfahrung und das menschliche Team sind der Schlüssel zur Auswahl eines Partners im Wägebereich.

Eigene Entwicklung

Investitionen in Innovation führen auch zur Entwicklung von Produkten und Dienstleistungen, die effizient und an spezifische Kundenbedürfnisse anpassbar sind.

Integraler Support und After-Sales-Service

Wir verfügen über vorbeugende Wartungsprogramme, die den optimalen Betrieb der Geräte gewährleisten, Ausfallzeiten minimieren und die Nutzungsdauer der Kontrollwaagen verlängern.

BEDÜRFNISSE DEFINIEREN

Art des zu wiegenden Produkts

Die Art des Produkts bestimmt das Design, die Kapazität und das Zubehör Ihrer Wägeausrüstung.

Produktionsumfeld

Umgebungsbedingungen: Berücksichtigen Sie Faktoren wie Temperatur, Luftfeuchtigkeit und Sauberkeit.
Verfügbare Platz: Bewerten Sie den Platz, der für die Installation der Kontrollwaage verfügbar ist.

Genauigkeit

Beim Kontrollwägen wird die Genauigkeit anhand der Nähe des Produkts zum voreingestellten Zielgewicht gemessen. Da sie in verschiedenen Branchen mit strengen Vorschriften eingesetzt werden, ist Genauigkeit unerlässlich.

Wie das Produkt ankommt

Automatische oder manuelle Zuführung. Dies wirkt sich auf die Anforderungen an Pakete pro Minute sowie auf die Option des Bandunterdrückungssystems aus.



#Innovation

GCW100DN

HÖHERE EFFIZIENZ UND PRODUKTIVITÄT

Schnelle Messung

Es ermöglicht das Wiegen von Produkten in Bewegung, ohne die Produktionslinie anzuhalten, was die Geschwindigkeit und Effizienz des Prozesses erhöht.

Automatisierung

Integriert in automatisierte Systeme kann es kontinuierlich und ohne manuelles Eingreifen arbeiten, wodurch Wartezeiten verkürzt und die Produktivität gesteigert werden.

GENAUIGKEIT UND KONSISTENZ

Genaues Wiegen

Es liefert genaue und konsistente Messungen, was für die Einhaltung von Vorschriften und Qualitätsstandards von entscheidender Bedeutung ist.

Abweichungserkennung

Hilft bei der Identifizierung von Produkten, die nicht den Spezifikationen entsprechen, und stellt sicher, dass nur Produkte versendet werden, die die festgelegten Gewichtskriterien erfüllen.

QUALITÄTSKONTROLLSYSTEME UND VERLUSTREDUZIERUNG

Beseitigung fehlerhafter Produkte

Identifiziert und trennt automatisch Produkte mit falschem Gewicht und verringert so das Risiko, fehlerhafte Produkte an den Kunden zu versenden.

Abfallminimierung

Hilft, Über- oder Unterfüllung zu vermeiden, den Materialeinsatz zu optimieren und Abfall zu reduzieren.

WERTSCHÖPFUNG UND ROI

Betriebseffizienz

Entwickelt, um die betriebliche Effizienz zu verbessern, Produktionszeiten zu verkürzen und Materialverschwendung zu minimieren, was zu einer erheblichen Kapitalrendite führt.

Verbesserung der Qualitätskontrollsysteme

Die hohe Genauigkeit und Zuverlässigkeit unserer Kontrollwaagen stellen sicher, dass jedes Produkt den Qualitätsspezifikationen entspricht, was die Kundenzufriedenheit erhöht und Ihren Ruf auf dem Markt stärkt.



SOFTWARE #intuitiv

KONFIGURATION DER WIEGESOFTWARE

Produkte: Konfigurieren Sie die verschiedenen zu erfassenden Produkte mit den folgenden Parametern: Mindest-, Höchst- und Zielgewicht, Artikelcode, Artikelname und zugehöriges Bild.

Option zur ERP-Integration: Stellen Sie sicher, dass die Daten in einem mit Ihrem ERP kompatiblen Format erfasst werden.

Konfiguration der Motorgeschwindigkeit: Es ermöglicht die Konfiguration der Arbeitsgeschwindigkeiten der Motoren der verschiedenen Beladungen.

RFID AKTIVIERUNG Mittels RFID-Karten: Identifizieren oder Erfassen von Messwerten von Bedienern und/oder Paketen mit RFID-Tags.

EXTERNE LEUCHELEMENTE
Aktivierung externer Leuchtelemente: Zur akustischen oder visuellen Überwachung des Arbeitsstatus.

Sprachen: Giropes bietet verschiedenen Sprachen: Spanisch, Französisch, Italienisch, Portugiesisch und Deutsch.

Benutzerliste: Möglichkeit zum Hinzufügen, Ändern und Löschen einer Liste von Betreibern mit Zugriff auf das System.

Design und Anpassung von Berichten und Etiketten: Menü zur Anpassung der verschiedenen Etikettenformate, die möglicherweise auf dem Markt vorhanden sind.

ECHTZEIT DATEN TRANSFER

Datensynchronisierung: Konfigurieren Sie, dass Wiegedaten in Echtzeit an das ERP übertragen werden, sodass die Aufzeichnungen sofort aktualisiert werden können.

Berichte: Gewichtsaufzeichnung nach Chargen und Produkt sortiert, statistische Kontrolle im Detail oder im zusammenfassenden Format.

Export to Microsoft Excel®: Facilitate data logging and analysis with direct exports to Excel.

ECHTZEIT WEB MONITORING 4.0

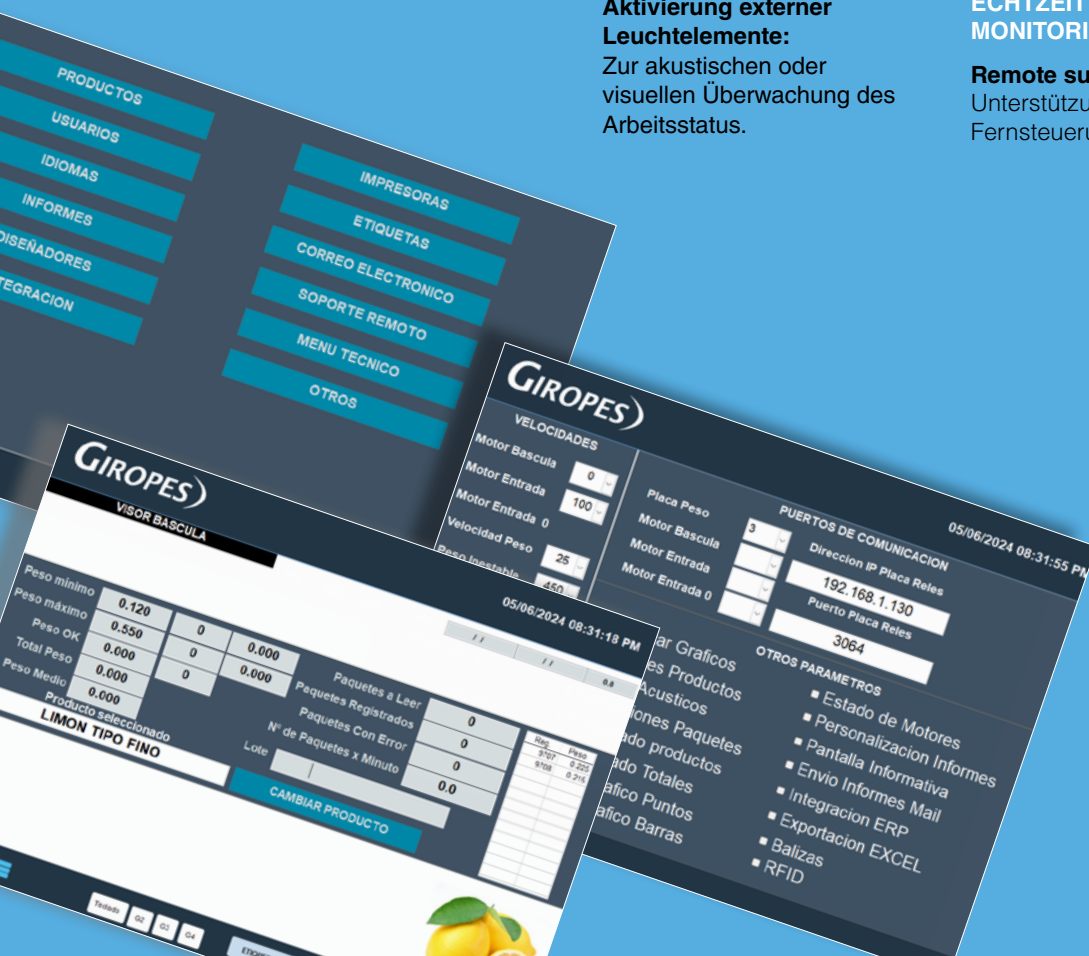
Remote support: Unterstützungssystem und Fernsteuerung der Geräte.

EINHEITLICHE DATENBANK
PLAN
PROGRAM



Konfigurieren Sie die Arbeitsgeschwindigkeit der verschiedenen Motoren: Die Funktionalität der Kontrollwaage wird über die verschiedenen Kommunikationsanschlüsse erreicht. Ermöglicht die Konfiguration der Geschwindigkeit des Eingangsförderbands, der Waage, des Wiegebands, des Ausgangs sowie anderer Motoren, die hinzugefügt werden können.

Erfassung und Echtzeitüberwachung: Bleiben Sie immer auf dem Laufenden mit genauen und aktuellen Daten. Detaillierte und jederzeit überall verfügbare Berichte.



Zubehör

Zusätzliche Funktionen, die berücksichtigt werden müssen

Die Integration einer Kontrollwaage in Ihre Produktionslinie kann Ihre Abläufe revolutionieren. Bevor Sie diese Investition tätigen, ist es wichtig, die spezifischen Anforderungen Ihres Unternehmens zu bewerten und sicherzustellen, dass Sie die ideale Wägelösung und optionale Komponenten auswählen, die Ihren Prozess effizient optimieren.



ETIKETTIERSYSTEM

Entscheidend für die Produktidentifizierung, Rückverfolgbarkeit und Einhaltung von Vorschriften und Marktanforderungen. Druckt notwendige Informationen auf Etiketten, wie Barcodes, Verfallsdaten, Chargennummern, Logos usw. Kontinuierliche Bereitstellung von Etiketten für das Anwendungssystem.

Sie garantieren eine präzise Platzierung der Etiketten.



METALLDETEKTOR

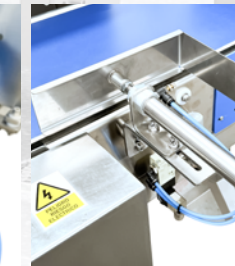
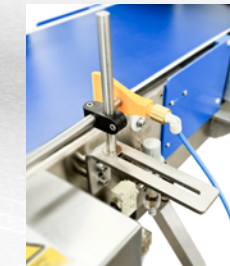
Die Metalldetektoren nutzen leistungsstarke digitale Signalverarbeitungstechnologie und verfügen über eine hohe Empfindlichkeit, um kleinste Eisen-, Nichteisen- und Edelstahlverunreinigungen zu erkennen.

Sie passen sich jeder Anwendung mit maßgeschneiderten Fördersystemen und Aussortierungsoptionen an, die wir nach Ihren Vorgaben fertigen.



AUSWURFBOX

Solide und robuste Struktur mit klarem Design und Türen aus Polycarbonat für den Zugang zum Innenraum. Integriert in die Maschinenstruktur.



AUSWURFSYSTEM

Die Implementierung eines effektiven Auswurfsystems trägt erheblich zur Prozesseffizienz und -qualität bei und reduziert die mit fehlerhaften Produkten verbundenen Kosten.

Auswurfsystem (optional):

- » Druckluft
- » System mit pneumatischem Kolben

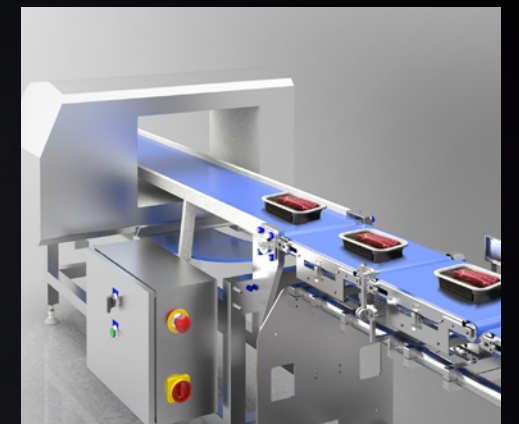
GCW-100DN Kontrollwaage dynamische, intuitive Benutzeroberfläche und adaptive Integration in Produktionslinien

MASSGESCHNEIDERTE LÖSUNGEN

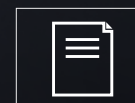
Ein engagiertes Team für die Untersuchung und Analyse jedes Projekts, um die beste Lösung bereitzustellen. Komplette Betreuung von der Anfrage bis zur Installation und Inbetriebnahme.

VORBEUGENDE WARTUNG

Minimieren Sie Ausfallzeiten und maximieren Sie Ihre Produktionseffizienz mit unserem fachkundigen technischen Support. Wir halten unsere Kunden über die neuesten technologischen Entwicklungen auf dem Laufenden.



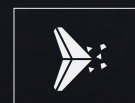
KONFIGURATION



STATISTISCHE:
BERICHTE



ERP
INTEGRIERUNG



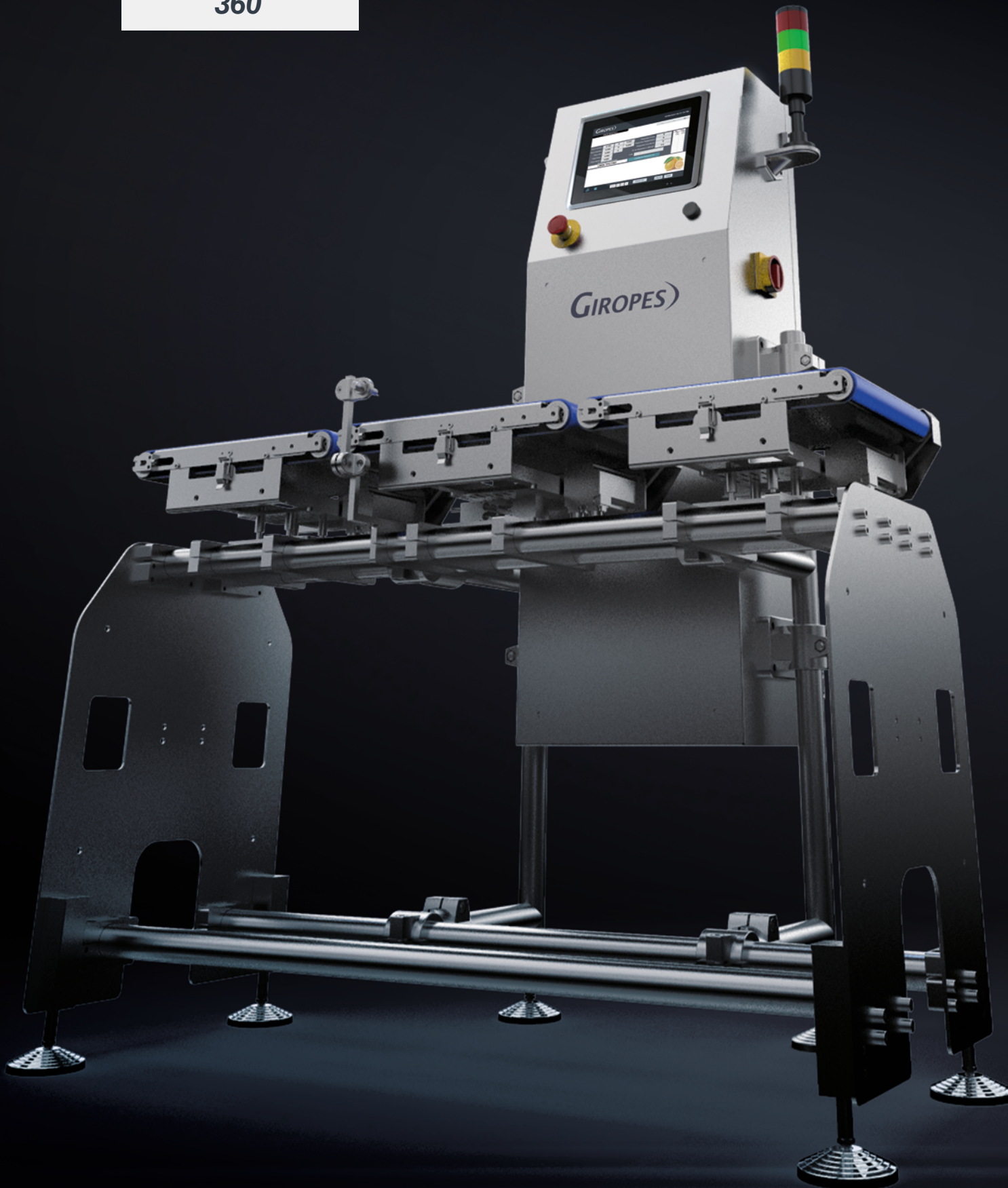
METALL
DETEKTION



AUSWURF
LUFT ODER KOLBEN



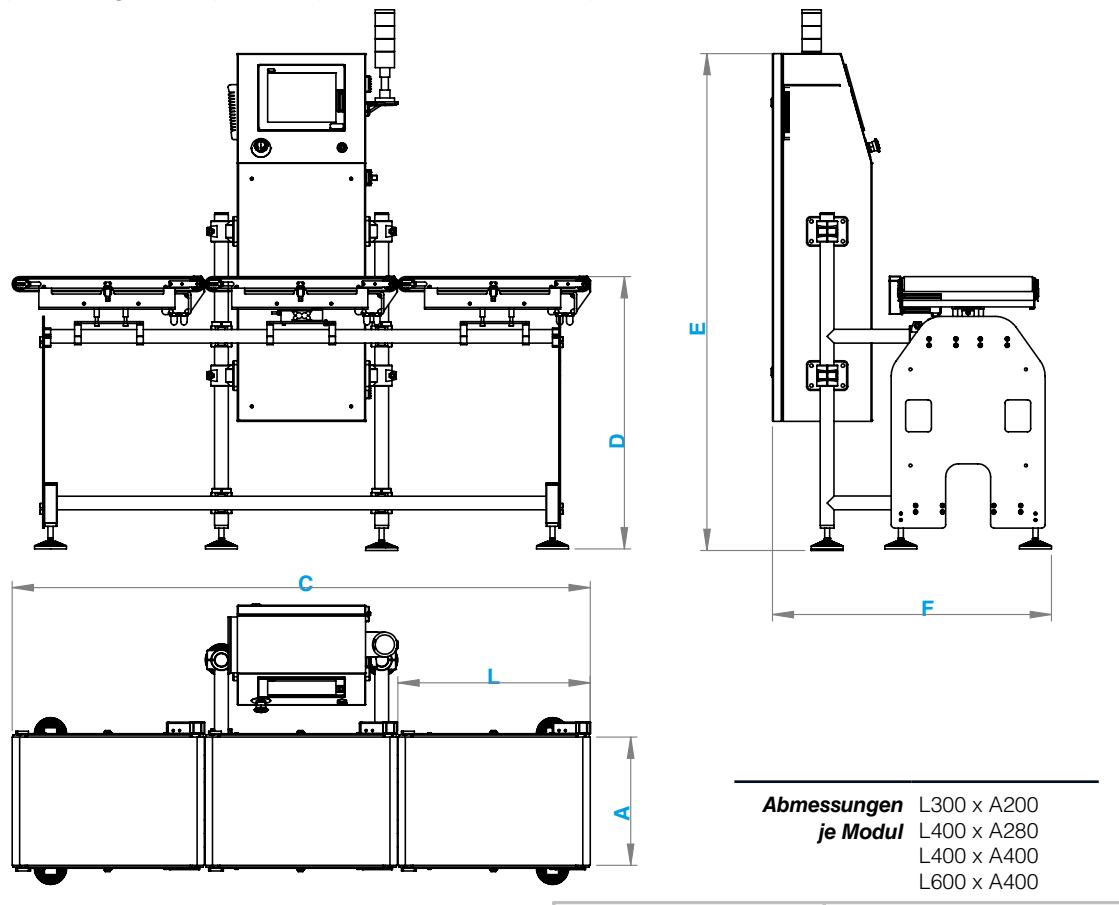
ETIKETTIERSYSTEM



ABMESSUNGEN

Modelle nach Modulgröße	Kapazitäten	A	L	C	D	E	F
L300 x A200	1.5 kg /3kg	200	300	1211	850	1550	871
L400 x A280	3 kg / 6 kg /15 kg	280	400	1214	850	1550	871
L400 x A400	6 kg / 15 kg / 30 kg	400	400	1214	850	1550	871
L600 x A400	6 kg / 15 kg / 30 kg	400	600	1804	850	1550	871

(Abmessungen in mm) 850–950 (Einstellbare Füße +/-100mm)



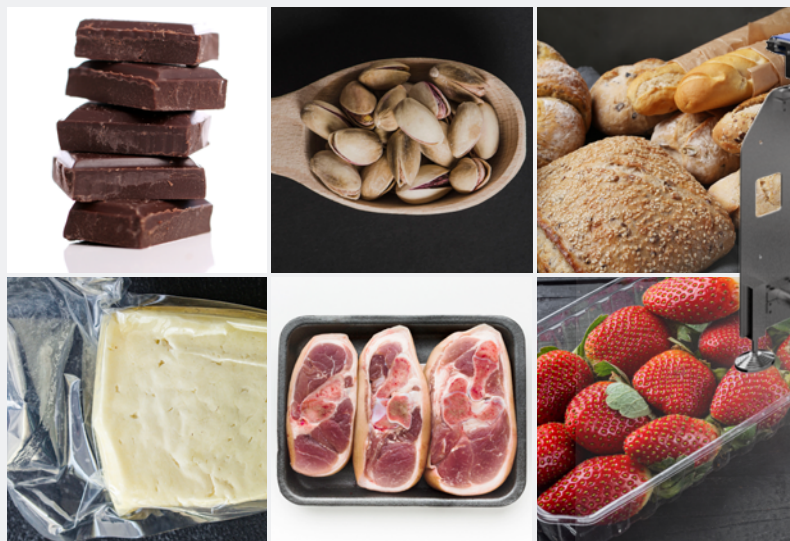
Technische Eigenschaften	
Versorgung	Elektrisch: 230V 50Hz. Luft: max. 150 l/min (at 6-8 bar) (mit Auswurfsystem).
Nennleistung	800 W.
Material	AISI 304L Edelstahl und eloxiertes/lackiertes Aluminium.
Abmessungen und Gewicht	Modul L300 x A200: 60.50 kg. Modul L400 x A280: 63.73 kg. Modul L400 x A400: 68.85 kg. Modul L600 x A400: 78.67 kg.
Kommunikation	Ethernet. RS232. 4 USB (3.0).
PC Software	Direkte Verbindung zum Computer von jedem Gerät mit Zugriff auf dasselbe Netzwerk wie der GCW-100DN über den Google Chrome-Browser. Datenexport nach Excel oder CSV.

Eigenschaften

Eigenschaften des Systems	
Art des Wägen	Dynamisch or statisch.
Funktionen	» Hochleistungswägen: bis zu 70 ppm. Gewichtsüberprüfung. » Produktivitätskontrolle. » Effektive Verpackungskontrolle "C" .
Produktdesign	
Schutzart	IP65 (standard).
Elektronikbox	Vertikaler Schaltschrank mit integriertem Touchscreen-Display.
Bildschirm	10.4" Touch-LCD. Auflösung 1024x768 Pixel. IP65-Abdichtung.
Führungselement	AISI 304L Edelstahl, eloxiertes Aluminium und APM.
Förderband	Standardmäßig mit FDA-Zulassung. » Standard. » Hochgeschwindigkeit: bessere Hafteigenschaften. » Schieber: für Auswurfzonen.
Optionales Auswurfsystem	Pressluft "Air-jet". Pneumatikkolben bis 90°*.
Anzahl Auswerfer und funktion::	» 1 Auswerfer: Gewicht außerhalb der Zielsetzung. » 2 Auswerfer: Gewicht größer oder kleiner als Zielsetzung. » Nicht registriertes Produkt Auswerfmechanismus. » Metallisches Produkt Auswerfmechanismus (Verbindung zum Metalldetektor nötig). * Alle Auswurfsysteme (Pneumatikkolben, Druckluft usw.) hängen von der Art des Produkts/der Verpackung, der erforderlichen Geschwindigkeit, dem Sammelsystem usw. ab.
Etikettiersystem	Zubehör (bitte Anfragen).
Eingang	Produktanwesenheitssensor. Inbetriebnahme. Abschaltung.
Ausgang	Starten und stoppen des Förderbands. Sensorlicht/Summer. Hilfsausgang zur Geräteüberwachung. Auswerfer.

Ergonomische Merkmale	
Reichweite je nach Modulabmessungen	1.5 kg / 0.5 g mit Modul L300 x A280 mm. 3 kg / 1 g mit Modul L300 x A280 mm und L400 x A280 mm. 6 kg / 2 g mit Modul L400 x A280 mm, L400 x A400 mm und L600 x A400 mm. 15 kg / 5 g mit Modul L400 x A280 mm, L400 x A400 mm und L600 x A400 mm. 30 kg / 10g mit Modul L600 x A400 mm und L400 x A400 mm.
Kadenz (ppm)	Max. 70.
Motor	Servo Motor.
Transportmanagement	Von Links nach Rechts oder Rechts nach Links (Bitee bei der Bestellung angeben).
Arbeitshöhe (mm)	850mm - 950mm (einstellbare Füße, Mindesthöhe 600 mm +/- 50mm).
Arbeitstemperatur °C	0°-40°C.
Schutzart	IP65.

GCW-100DN



GCW-100DN Kontrollwaage

Referenz	Kapazität (kg)	Präzision (g)	#Code
GCW-100DN - 300x200	1.5	0.5	-
GCW-100DN - 300x200	3	1	-
GCW-100DN - 400x280	1.5	0.5	-
GCW-100DN - 400x280	3	1	-
GCW-100DN - 400x280	15	5	-
GCW-100DN - 400x400	6	2	-
GCW-100DN - 400x400	15	5	-
GCW-100DN - 400x400	30	10	-
GCW-100DN - 600x400	6	2	-
GCW-100DN - 600x400	15	5	-
GCW-100DN - 600x400	30	10	-

Zubehör

Beschreibung	#Code
Horizontale Barriereerkennung	-
Portaldetektor (horizontal + vertikal) für geringe Produkthöhe (z. B.: Umschläge)	-
AISI 304 Edelstahl Eingangselemente	-
Einführungshilfen aus Polymermaterialien für Umgebungen mit hoher Luftfeuchtigkeit	-
Auswurfsystem: Druckluft	-
Auswurfsystem: Pneumatikkolben	-
Auswurfsystem: Schaufelsystem	-
Auswurfbox	-
Etikettiersystem	-
Metalldetektor	-